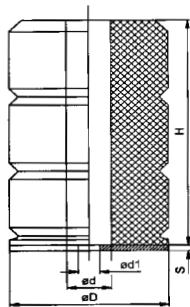


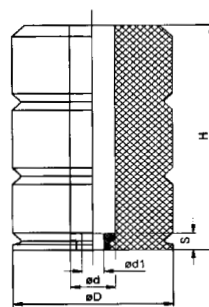


Anschlagpuffer aus FETECHzell 30

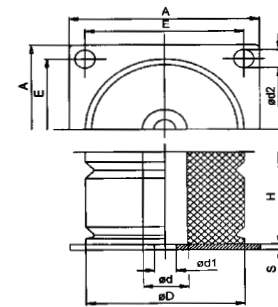
Aufsetzpuffer aus Polyurethan Elastomer



Ausführung A:
Mit runder Stahlplatte und zentraler Bohrung. Der Puffer wird mit einer Befestigungsschraube gesichert.



Ausführung B:
Ohne Stahlplatte, jedoch mit einer PA-Kunststoffbuchse im Zentrum. Diese Ausführung benötigt eine glatte und ebene Aufspanfläche.



Ausführung C:
Mit eckiger Stahlplatte und vier Befestigungsbohrungen bzw. einer zentralen Bohrung. Die Befestigung ist mit vier oder einer Schraube möglich.

Baugrößen

E - Baureihe	Abmessungen D x H [mm]	E - Baureihe	Abmessungen D x H [mm]
E1	100 x 60	E13	140 x 160
E1-45	100 x 60	E13-45	140 x 160
E1-55	100 x 60	E13-55	140 x 160
E2	125 x 100	E6	140 x 200
E2-40	125 x 100	E6-45	140 x 200
E2-45	125 x 100	E6-55	140 x 200
E2-55	125 x 100	E11	140 x 250
E3	125 x 160	E11-45	140 x 250
E3-45	125 x 160	E11-55	140 x 250
E3-55	125 x 160	E7	165 x 160
E4	125 x 200	E7-45	165 x 160
E4-45	125 x 200	E8	165 x 220
E4-55	125 x 200	E8-45	165 x 220
E5	140 x 100	E8-55	165 x 220
E5-45	140 x 100	E9	220 x 160
E5-55	140 x 100	E10	220 x 220



Hilger u. Kern Industrietechnik



Die Aufsetzpuffer aus einem Poly-urethan Elastomer eignen sich ideal als Dämpfungselemente im Kran- und Aufzugsbau. Dafür spricht der Rohdichtebereich von 300-600 kg pro m² bei gleichzeitiger Verformbarkeit bis zu 80 %. Die Querdehnung wird auf ein Minimum gehalten. Dieser Kunststoff zeichnet sich durch äußerst beständige Elastizität und hoher Belastbarkeit aus. Er ist beständig gegen aliphatische Kohlenwasserstoffe wie Öle und Fette sowie gegen Ozon, UV-Strahlung und Alterung. Temperaturbereich: - 40 °C bis + 80 °C. Das Material versprödet nicht, sodass auch keine Bruchgefahr besteht. Dämpfungen: 25 bis 35 %.

Die zuverlässigen Lastbereiche sind für die Puffertypen A, B und C in EG-Baumusterprüfungen dokumentiert und entsprechen der Aufzeichnungsrichtlinie 95/16/EG.

Die PU-Aufsetzpuffer sind in verschiedenen Abmessungen passend zu den Kabinen-Gewichten und -Geschwindigkeiten lieferbar.

Maßtabellen

Achtung:

Durchmesser bei max. Zusammendrückung < 1,4 x D

T - Baureihe		Ausführung A, B und C		Ausführung A	Ausführung B	Ausführung C mit quadratischer Grundplatte			
Baugröße	Abmessungen D x H [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm] +1,0	s [mm] +1,0	A [mm] ± 1,0	E [mm] ± 0,5	d2 [mm] ± 0,5	s [mm] ± 0,5
T1	80 x 80	35	17	4	15				
T2	100 x 80	35	17	4	15	130	100	14	6
T3	125 x 80	35	17	4	15	155	125	18	6
T4	165 x 80	35	17	6	15	205	165	18	6
T5	220 x 80	35	17	6	15	260	220	18	6

E - Baureihe		Ausführung A, B und C		Ausführung A	Ausführung B	Ausführung C mit quadratischer Grundplatte			
Baugröße	Abmessungen D x H [mm]	d [mm]	d1 [mm]	s [mm] +1,0	s [mm] +1,0	A [mm] ± 1,0	E [mm] ± 0,5	d2 [mm] ± 0,5	s [mm] ± 0,5
E1	100 x 160	35	17	4	15	130	100	14	6
E2	125 x 100	35	17	4	15	155	125	18	6
E3	125 x 160	35	17	4	15	155	125	18	6
E4	125 x 200	35	17	4	15	155	125	18	6
E5	140 x 100	35	17	4	15	180	140	18	6
E13	140 x 160	35	17	4	15	180	140	18	6
E6	140 x 200	35	17	4	15	180	140	18	6
E11	140 x 250	35	17	4	15	180	140	18	6
E7	165 x 160	35	17	6	15	205	165	18	6
E8	165 x 220	35	17	6	15	205	165	18	6
E9	220 x 160	35	17	6	15	260	220	18	6
E10	220 x 220	35	17	6	15	260	220	18	6



Hilger u. Kern Industrietechnik

Hilger u. Kern GmbH · Käfertaler Strasse 253 · 68167 Mannheim · DEUTSCHLAND
Tel. +49 621 3705-249 · Fax +49 621 3705-402 · schwingungstechnik@hilger-kern.de · www.hilger-kern.com