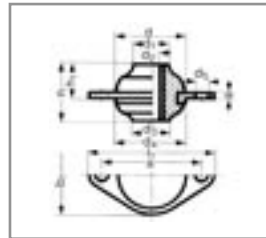




## Schwingmetall®

## Flansch-Element



## Abmessung und Kenndaten

d	h	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	a	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>5</sub>	s	Gewicht	Artikel-Nr. für Vulkanisationsbe- zeichnung NR 45	Form- Nr.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	kg/Stück		
33	29	58	15,5	8	15,5	-	45	34	21	6,3	6 <sup>1)</sup>	0,026	•	48684
47	40	90	23,0	12	22,0	-	70	48	28	9,0	8 <sup>1)</sup>	0,080	•	48685
68	54	117	33,0	16	37,0	65	94	71	33	9,0	5	0,395	•	48686
68	49	117	39,0	16	37,0	65	94	71	28	9,0	5	0,384	•	48687
68	44	117	52,0	16	48,0	65	94	71	21	9,0	5	0,380	•	48688
82	68	150	40,0	20	42,0	80	114	90	40	13,0	6	0,785	•	48689
82	62	150	49,0	20	42,0	80	114	90	34	13,0	6	0,768	•	48690
82	51	150	60,0	20	53,0	80	114	90	23	13,0	6	0,730	•	48691
96	82	174	45,0	20	47,0	95	138	108	46	13,0	8	1,570	•	48692
96	76	174	58,0	20	47,0	95	138	108	40	13,0	8	1,540	•	48693
96	68	174	62,0	20	63,0	95	138	108	29	13,0	8	1,490	•	48694

<sup>1)</sup> Kunststoff-Flansch      • Anfertigungsware



## Hilger u. Kern **Industrietechnik**

Hilger u. Kern GmbH · Käfertaler Strasse 253 · 68167 Mannheim · DEUTSCHLAND  
Tel. +49 621 3705-249 · Fax +49 621 3705-402 · schwingungstechnik@hilger-kern.de · www.hilger-kern.com