

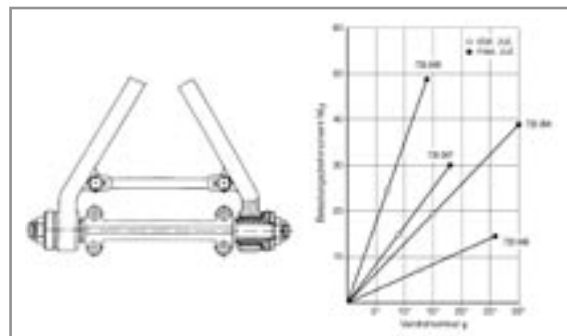
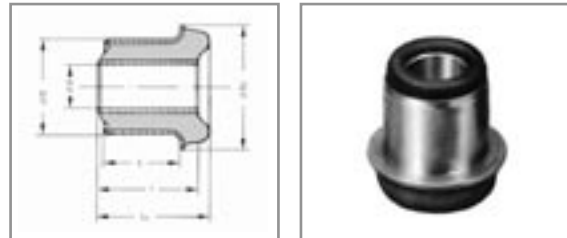


MEGI®

Megi-AS-Buchsen

Megi-AS-Buchsen sind nach dem gleichen Herstellungsverfahren gefertigt wie die Megi-HL-Buchsen und besitzen daher die gleichen Vorteile bezüglich Dauerfestigkeit und Beanspruchungsmöglichkeit. Darüber hinaus sind sie durch besondere Ausbildung der äußeren Metallbuchse auch in der Lage, größere axiale Kräfte ohne Überbeanspruchung des Gummis aufzunehmen. Aufgrund dieser Eigenschaft können sie vor allem dort eingesetzt werden, wo in Gelenken größere Kräfte in axialer Richtung auftreten, z. B. bei Dreieckslenkern (s. Abb.). Über die Federkonstante bei axialer Belastung können keine allgemein gültigen Angaben gemacht werden, da diese von den Einbauverhältnissen, insbesondere der Größe der axialen Vorspannung abhängt.

Aus der Tabelle gehen die im Dauerbetrieb und bei Spitzenbelastungen zulässigen Beanspruchungen hervor. Sie gelten für eine hochelastische, besonders dauerhafte Gummiqualität in einer Härte von ca. 50 Shore A.



Abmessung und Kenndaten

Außen-Durchmesser	Innen-Durchmesser	Flansch-Durchmesser	Länge der geflanschten Innenbuchse	Länge der Außenbuchse	Gesamtlänge der Buchse	RADIALBELASTUNG				VERDREHUNG			Artikel-Nr.
						zul. stat. Radiallast	radiale Federkonstante	zul. stat. Verdrehwinkel	zul. stat. Drehmoment	Drehfederkonstante	zul. Spitzenverdrehwinkel	zul. Spitzen-Drehmoment	
D [mm]	d [mm]	D ₁ [mm]	l [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	F _r [N]	C _r [N/mm]	φ [Grad]	M _d [Nm]	Cφ [Nm/Grad]	φ _{max} [Grad]	Md _{max} [Nm]	
30 ^{+0,2}	14 ^{+0,1}	41	34 ^{±0,25}	20 ^{+0,2}	36	690	1373	13	7,5	0,6	26	15,0	735 048 ¹⁾
34 ^{+0,2}	19,5 ^{+0,1}	46	40 ^{±0,25}	28 ^{+0,2}	48	2060	5886	9	15,0	1,62	18	30,0	735 047 ¹⁾
40 ^{+0,1}	24 ^{+0,1}	58	42 ^{±0,1}	30 ^{-0,5}	45,5	3430	9810	7	24,0	3,4	14	48,0	735 049
42 ^{+0,08}	19,5 ^{+0,1}	55	45 ^{±0,25}	33 ^{+0,2}	49,5	1470	1570	15	19,0	1,3	30	39,0	735 064

1) Anfertigungsware, Liefermenge auf Anfrage



Hilger u. Kern Industrietechnik

Hilger u. Kern GmbH · Käfertaler Strasse 253 · 68167 Mannheim · DEUTSCHLAND
Tel. +49 621 3705-249 · Fax +49 621 3705-402 · schwingungstechnik@hilger-kern.de · www.hilger-kern.com